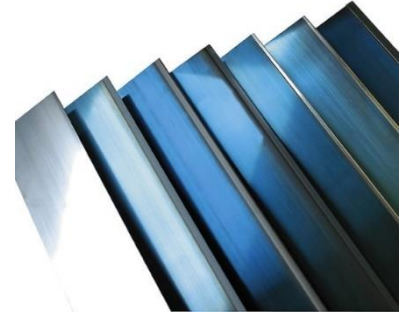


## Travail de diplôme 2020, technicien ES, Systèmes Industriels.

# Programmation d'une fonction de collecte et d'archivage de données de production

L'entreprise BTG Eclépens SA produit des lames utilisées pour le couchage et le crépage du papier. A l'issue du procédé de production, ces lames sont acheminées vers la zone de conditionnement où elles sont débitées à la longueur désirée par le client puis emballées. BTG souhaite automatiser une partie des opérations de coupe de leurs produits.



L'objectif de ce travail de diplôme est de fournir le rendement ainsi que l'indicateur de fiabilité des opérations de coupe. Ce travail permettra d'optimiser et flexibiliser les outils de production de BTG Eclépens SA et ainsi améliorer le processus de fabrication.

Le projet consiste à réaliser une fonction de collecte et d'archivage des données de production de la machine. Les différents paramètres seront enregistrés en format CSV. Ces valeurs seront ensuite extraites une fois par mois par le département Qualité au moyen d'une clé USB. Un automate Siemens S7-1500 devra gérer les fonctions de collecte, de traitement et de stockage des différents paramètres.



La seconde tâche à réaliser consiste à créer une interface affichant les données de productions de la machine. Pour ce faire, j'ai à disposition un HMI TP1200 Comfort Panel.

## BTG Eclépens SA

Fournisseur bien établi dans le domaine de l'industrie papetière, spécialisé dans l'amélioration de la productivité. En plus du site d'Eclépens, BTG possède des unités de recherche et de production en Suède, en Allemagne et aux Etats-Unis ainsi que des bureaux de vente dans plus de vingt pays dans le monde.

Site internet : [www.btg.com](http://www.btg.com)

---

Etudiant :	Pento Valentin	Prof. responsable :	Joliquin Christophe
Sujet proposé par :	BTG Eclépens SA	Experts :	Guenat Yves
Répondant extérieur :	Martignier Patrice		Clot Pierre